






Монтаж трубопроводов бензина к резервуарам №114, 16, 17, 19, 18, 77, 33, 34, 24, 26 на участке №1 цеха №10

[illegible][illegible]

						11391(42)-7176001K91-АММ-03-ЗТП-115		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разраб.		Шайдуллин			22.01.26	Стадия	Лист	Листов
Проверил		Лобачев			22.01.26	Р	1	7
Нач. отд.		Миславский			22.01.26	Задвижки клиновые НЕФТЕХИМПРОЕКТ		
Н. контр.		Павлов			22.01.26			
ГИП		Вадалов			22.01.26			

НЕФТЕХИМПРОЕКТ	ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ	ЗТП
----------------	-----------------------------------	-----

Данный запрос на техническое предложение касается поставки следующего оборудования, услуг, документации:

Пункт	Описание	Кол-во	Примечания**
ОБЪЕМ ПОСТАВКИ			
	Арматура в соответствии с требованиями, включёнными в опросный лист		
1.	Задвижки клиновые	компл. (1)	
	Включая для каждой позиции:		
2.	Ответные фланцы с прокладками и крепежом, в соответствии с требованиями, включёнными в опросный лист (2)	компл.	
3.	Запасные части для гарантийного срока, пуска и 4-х лет эксплуатации, в том числе:		
	- прокладки для разъёма «корпус-ответный фланец»	3 шт. (3)	
	- прокладки для разъёма «корпус-крышка»	3 шт. (3)	
	- крепёжные детали (шпильки, гайки, шайбы)	(4)	
	- другие запчасти	(5)	
4.	Техническая документация, предоставляемая Поставщиком (см. стр. 7)	компл.	
5.	Специальный инструмент	компл.	
6.	Окраска		
7.	Гарантии изготовителя		

- Примечания:
- ** Заполняет Поставщик. По каждому пункту в таблице Поставщик подтверждает требуемый объем поставки или указывает отклонение
 - (1) Количество арматуры каждой позиции в соответствии с документом: 11391(42)-7176001K91-ТМ-06-СА1-000 изм.0
 - (2) Для каждой единицы в соответствии с 11391(42)-7176001K91-ТМ-06-СА1-000 изм.0 в объеме поставки требуется один ответный фланец, прокладка и крепеж
 - (3) Для каждой единицы
 - (4) 10% от общего объема поставки
 - (5) Определяет Поставщик

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	11391(42)-7176001K91-АММ-03-ЗТП-115	Лист
							2

Этот документ является собственностью НЕФТЕХИМПРОЕКТ и не подлежит копированию и распространению без его согласия

НЕФТЕХИМПРОЕКТ

ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

ЗТП

ПЕРЕЧЕНЬ НАПРАВЛЯЕМОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Документ		Изм.	Прилагаемая
Наименование	Номер		
ОПРОСНЫЕ ЛИСТЫ			
Задвижки клиновые	11391(42)-7176001K91-АММ-03-ОЛ-115	0	X
ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ			
Спецификация арматуры	11391(42)-7176001K91-ТМ-06-СА1-000	0	X
Размеры трубопроводов	11391(42)-7176001K91-ТМ-06-ТУ1-000	0	X

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

ТРЕБОВАНИЯ ПО СОСТАВУ ПАСПОРТА АРМАТУРЫ

Наименование изготовителя
Тип арматуры
Заводской номер
Позиция арматуры по проекту
Маркировка арматуры по каталогу изготовителя
Номинальное давление PN
Номинальный диаметр DN
Стандарт, ТУ изготовителя
Герметичность затвора
Назначенный срок службы, лет
Ресурс, циклов
Наработка на отказ, циклов
Габаритные и монтажные чертежи фланцевой арматуры с ответными фланцами с указанием габаритных, установочных и присоединительных размеров и веса
Сборочный чертеж сечения арматуры и детализовочная спецификация
Акты приемочных испытаний:
<ul style="list-style-type: none"> — Испытание корпуса на прочность и плотность — Испытания на работоспособность и герметичность затвора — Испытание на герметичность относительно внешней среды
Сертификаты на материалы основных элементов и сварочные материалы
Акты испытания на стойкость к МКК по методу АМУ ГОСТ 6032-2017 (если указано в опросных листах)
Акты испытаний на ударную вязкость
Моменты затяжки крепежа для всех соединений

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взамен инв. №						
						11391(42)-7176001K91-АММ-03-ЗТП-115		Лист
								5
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			

НЕФТЕХИМПРОЕКТ		ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ				ЗТП	
<p align="center">В ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ДОЛЖНО БЫТЬ ВКЛЮЧЕНО:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Референц-лист поставок арматуры за 2015-2025 г. с указанием наименования установки, лицензиара и заказчика. • План качества для закупаемого оборудования. • Наименование и адрес заводов-изготовителей арматуры. • Наименование и адрес изготовителя литья и/или поковок. • Маркировка типоразмер изделия завода-изготовителя. • Документы поставщика в соответствии с листами ЗТП «Перечень документов поставщика», графа «с предложением». • Подтверждение объёма поставки арматуры в соответствии с ЗТП. Необходимо заполнить «от руки» графы в разделе «Объем поставки». • Подтверждение выполнения особых требований в соответствии с ЗТП. • Подтверждение работоспособности каждой позиции арматуры на средах, указанных в опросных листах. • Подтверждение, что документация и сертификаты будут включены в объем поставки как указано на листах ЗТП «Перечень документов поставщика». <p>Необходимо сообщить о наличии сертификатов согласно ЗТП.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Подтверждение процедуры рассмотрения документации в соответствии с ЗТП. • Листы ЗТП «Перечень документов поставщика» с заполненной графой «срок для рассмотрения», с указанием времени в неделях от даты заказа. • Отштампованные листы ЗТП и опросных листов штампом поставщика с заполненными «от руки» графами «** - заполняется Поставщиком». Эта информация будет использована при размещении заказа. <p align="center">ПРОЦЕДУРА РАССМОТРЕНИЯ ДОКУМЕНТАЦИИ АО «НЕФТЕХИМПРОЕКТ»</p> <ul style="list-style-type: none"> • Поставщик должен разработать и представить в АО «НЕФТЕХИМПРОЕКТ» (НХП) комплект документации для рассмотрения. • Документация для рассмотрения выполняется на русском языке. • Отправка документации осуществляется в электронном виде по e-mail: pro391@conhp.com Тема электронного сообщения всегда должна содержать код работ НХП, например: [К-391(42)] пробел [предмет письма]. • Документация должна поставляться комплектно в соответствии с разделом «Перечень документов поставщика». • Допускается отдельные документы объединять в один. • Некомплектная документация и документы предварительных выпусков к рассмотрению приниматься не будут. • НХП возвращает Поставщику один комплект рассмотренной документации со штампом «WITH/WITHOUT COMMENTS». • Документация со штампом НХП «WITH COMMENTS» должна быть откорректирована Поставщиком в соответствии с замечаниями НХП и повторно представлена для рассмотрения. • Штамп «WITHOUT COMMENTS» означает, что документация имеет достаточно информации для привязки в проекте. <p>Примечание: Данная процедура подтверждается поставщиком в техническом предложении и обязательна для исполнения после парафирования технической части заказа (ТЧЗ).</p>							
Инва. № подл.	Подп. и дата	Взамен инв. №	11391(42)-7176001K91-АММ-03-ЗТП-115				Лист
							6
			Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.

НЕФТЕХИМПРОЕКТ		ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ				ЗТП	
ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ ПОСТАВЩИКА							
Пункт	Наименование	С предло- жением	После заказа				
			для рассмотрения		финальная		
		Кол-во	Кол-во	Срок (**)	Кол-во	Срок	
1.	Габаритные и монтажные чертежи фланцевой арматуры в сборе с ответным фланцем и крепежом с указанием веса	1С Предварительно	1С		6С	С поставкой	
2.	Сборочный чертёж сечения арматуры и детализовочная спецификация	1С	1С		6С	С поставкой	
3.	Заполненные листы ЗТП со штампом изготовителя	1С	—	—	—	—	
4.	Опросный лист со штампом изготовителя с указанием отклонений от проектных требований (при наличии)	1С	—	—	—	—	
5.	Спецификация арматуры и ТУ на размеры трубопроводов со штампом изготовителя	1С	—	—	—	—	
6.	Перечень запасных частей и быстроизнашивающихся деталей для пуска, гарантийного периода и 4-х лет эксплуатации	1С	1С *		6С	С поставкой	
7.	Инструкции по монтажу, вводу в действие, эксплуатации и техническому обслуживанию	—	—	—	6С	С поставкой	
8.	Сертификат соответствия Техническому Регламенту Таможенного Союза ТР ТС 012/2011	1С	—	—	6С	С поставкой	
9.	Сертификаты или декларации соответствия Техническим Регламентам Таможенного Союза ТР ТС 010/2011, ТР ТС 032/2013	1С	—	—	6С	С поставкой	
10.	Обоснование безопасности оборудования в соответствии с требованиями Технических Регламентов Таможенного Союза ТР ТС 010/2011 и ТР ТС 032/2013 ⁽¹⁾ по ГОСТ 33855-2016	Подтверждение	—	—	6С	С поставкой	
11.	Паспорт на арматуру в соответствии со стандартами ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019	—	—	—	6С	С поставкой	
12.	Моменты затяжки крепежа для всех соединений	—	—	—	6С	С поставкой	

Примечания:

С - копия, W - неделя

* — Для информации

** — Заполняет Поставщик. Срок может уточняться на переговорах при заказе оборудования

(1) — Обоснование безопасности в соответствии с ТР ТС 032/2013 прикладывается к комплекту РКД в случае получения ТР ТС 032/2013 до 21.11.2021

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

11391(42)-7176001K91-АММ-03-ЗТП-115

Лист 7